



使用中的Eco Slide Disc  
(专利申请中)

## ECO SLIDE DISC 新型热连轧侧导板系统

**使用寿命延长X倍，消除入口侧导板引起的带钢表面缺陷。**

**新系统大幅度降低了热连轧卷取机区域的维修成本。运行过程中的耐磨板更换得以避免，耐磨板上掉落的热毛刺引起带钢表面缺陷的风险得以消除**

### 您面临的问题

在卷取过程中，通过的热带钢使卷取机的入口侧导板产生严重的磨损。特殊钢种，比如电工钢和高硅钢种，还存在着由于耐磨板上掉落的热毛刺而产生带钢表面缺陷的风险。这两方面的原因都需要频繁更换和在线清理耐磨板，有时甚至每天都需要，因而导致运行、维修和库存成本居高不下。

### 我们的解决方案

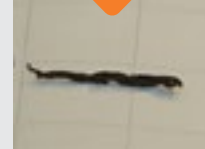
普锐特冶金技术推出的新型Eco Slide Disc系统大幅度降低了这些成本。该方案的核心是在入口侧导板上安装耐磨盘，一套电动传动装置在带卷之间使耐磨盘转动一定的角度。比如，每通过两卷带钢后耐磨盘转动8°。这样，这些承受摩擦的耐磨盘能够无需任何更换、在线清理或其他维修工作而使用数星期。这种设计简单、成本低廉的Eco Slide Disc还可以翻面，从而双面使用。



### 传统的耐磨板



### 新型ECO SLIDE DISC系统



### 现状

对于特殊钢种, 比如电工钢和高硅钢种, 必须在每个轧制批次(60-90卷带钢)后的工作辊换辊期间人工在线清理耐磨板。为了降低由于耐磨板上掉落的热毛刺而产生带钢表面缺陷的风险, 经常需要计划外停产以进行这些清理工作。

### ECO SLIDE DISC的自清理作用

持续转动的Eco Slide Disc上产生的堆积物要少得多, 因为它们只产生于耐磨盘转动后通过的几卷带钢(比如每通过两卷带钢后耐磨盘转动)。转动后, 这些数量很少的堆积物会被后续带钢蹭掉。小颗粒很容易被夹送辊装置前面的现有横向喷水系统去除。

### 主要优点

- **延长易损件使用寿命**  
每套Eco Slide Disc能够连续使用数月而不仅仅是数日(比如, 在一家拥有两台卷取机, 年产带卷480万吨的样板厂, 耐磨盘的一个面连续使用了超过5周)。
- **提高带钢表面质量**
  - 自清理作用防止了耐磨板上掉落的热毛刺损伤带钢表面
  - 改善带钢导引效果
- **达到最高安全标准**  
消除了传统耐磨板需要的在线和离线操作
- **增加轧机产量**
  - 取消了耗费时间的更换操作
  - 避免了因清理而停产
- **降低运行成本**
  - 易损件成本能够节省10倍之多
  - 碳钢耐磨盘设计简单, 成本低廉
  - 易损件使用寿命大幅度延长
  - 工人和天车利用率提高
  - 储存和维修站得以取消
  - 在线和离线清理及修整工作得以取消
- **适合于几乎所有现有侧导板**
- **投资回收期极短**

**Primetals Technologies China Ltd.**  
一家由三菱重工及其合作伙伴组建的合资企业

Turmstrasse 44 | 4031 Linz | Austria  
[primetals.com](http://primetals.com)

序号: T04-3-N068-L1-P-V2-CN  
林茨印刷 | © 2020

该文件中提供的信息(包括数据和数字)仅为基于估计或假设而非证实的一般性描述或性能特征。此份文件非代表文献, 不作为合同条款, 对合同双方不具有约束力。所有有关产品性能特征之承诺均以合同条款中明确约定为准。对产品信息的描述必须根据具体案例具体分析, 产品在实际应用中可能与该描述略有不同, 因产品的进一步研发引起的变化亦会导致与文件中描述有差异。  
普锐特冶金技术无需承担本文件中所有信息和相关假设的法律责任。这些信息对未来的合同不具有法律效力。相关用户在使用由普锐特冶金技术提供的信息时, 应当依据具体情况, 权衡利弊, 并履行适用的保密义务。