

伦敦，2024 年 4 月 18 日

中首特钢集团选择阿维迪 ESP 助其实施绿色钢铁生产转型

- 普锐特冶金技术提供的阿维迪 ESP 线是从传统生产路线转向热轧带钢绿色生产的关键
- 以无头模式生产优质热轧卷和不消耗化石燃料是中首选择该技术的主要原因
- 运行时二氧化碳零排放将给中首带来进一步优势

中国钢铁企业中首特钢集团最近从普锐特冶金技术为其位于河北省滦州市的工厂订购了一条阿维迪 ESP 线。签约仪式于 4 月 17 日在维也纳举行，两家公司的高层管理人员出席了仪式。

普锐特冶金技术奥地利、中国及德国将提供全套机械设备和相关工艺的电气自动化解决方案。该线计划于 2025 年底全面投产。

能效最佳的工艺

阿维迪 ESP 无头带钢生产技术是获得正式认证的碳中和型薄板坯连铸连轧工艺，也是生产优质无头热轧带卷能效最佳的工艺。这就是中首选择阿维迪 ESP 的主要原因——它希望从 LD 转炉 (BOF) 和热带钢轧机组成的传统路线转向基于电弧炉 (EAF) 和阿维迪 ESP 的生产线。

“我们的目标很明确：在国内和国际市场保持绿色钢铁生产的领先地位，而且在受碳边界调整机制 (CBAM) 保护的市場也能具有竞争力。阿维迪 ESP 技术及其破纪录的低碳排放将为我们实现这一目标发挥关键作用，” 中首董事长郑廷文说。

“目前，全球钢铁企业都在努力减少生产路线的碳排放。中首在这方面迈出了决定性的一步，投资建设世界上第 12 条 ESP 线，从而能够在生产流程的铸轧环节实现二氧化碳零排放。我们期待着与中首密切合作，向绿色钢铁生产转型，” 普锐特冶金技术上游业务全球主管 Andreas Viehböck 说道。

“大约 20 年前，Giovanni Arvedi 发明了阿维迪 ESP，开创了无头带钢生产的先河。” 阿维迪集团首席执行官 Mario Arvedi Caldonazzo 博士说到。“如今，经过多年的改进，阿维迪 ESP 仍然是绿色带钢生产中经过验证的解决方案。有了这项技术，中首特钢集团将能够显著减少二氧化碳排放，同时保持高产能，以应对高要求钢种需求的满足日益增长。”

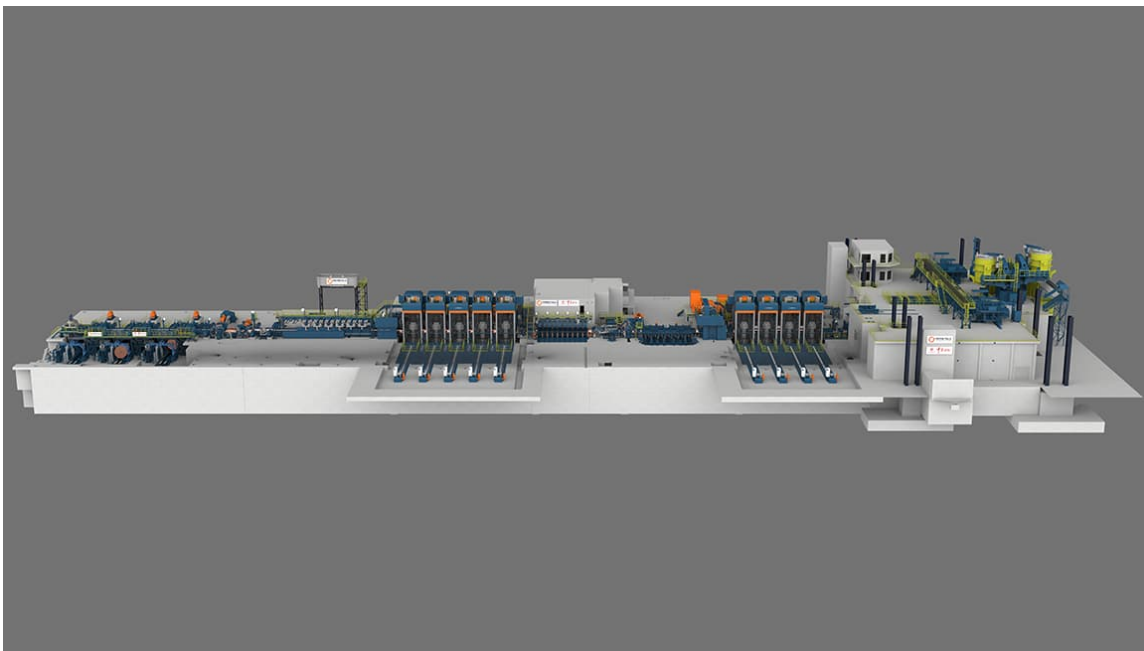
中首 ESP 将是中国第 9 条同类生产线，并将成为迄今为止市场上能力最强的一条。这得益于它的配置，包括一台加长冶金长度的连铸机、一套四机架大压下粗轧机组和五机架精轧机组。该线将使用厚度为 130 毫米的铸流进行轧制。

大压下能力将使中首能够以高产量生产厚度 0.7 – 12.7 毫米的带卷，从而满足普通商品市场以及包括汽车行业在内的特殊市场对高强度低合金钢(HSLA)的需求。整个厚度范围的生产都将采用无头模式。

更高的生产水平

中首 ESP 产线将配备先进的电气和自动化系统，采用最新的 2 级自动化软件模型和技术控制系统，以实现严格的尺寸公差，同时确保卓越的产品质量。

此外，普锐特冶金技术防鼓肚方案 LevCon 等自动化方案将有助于稳定保持高效率生产。阿维迪 ESP 的高通钢量要归功于创新性的塞棒调节方法，得益于 LevCon 技术包，ESP 产线不再必须为补偿鼓肚效应而降低连铸机拉速。



普锐特冶金技术为中首提供的阿维迪 ESP 生产线 3D 效果图。



中首和普锐特冶金技术的代表在维也纳举行签约仪式。

本新闻稿和新闻图片请登录

www.primetals.com/press/

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

戴喆昊，电话：+86-21-5320 6118

电子邮件：zhehao.dai@primetals.com

普锐特冶金技术有限公司（**Primetals Technologies, Limited**）总部位于英国伦敦，是冶金行业的创新先锋，提供全球领先的工程设计、工厂建设和全周期服务。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气自动化、数字化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是三菱重工旗下集团公司，在全球拥有约 7,000 名员工。如需更多了解普锐特冶金技术，敬请访问公司网站 www.primetals.com。

Primetals Technologies, Limited
A Group Company of Mitsubishi Heavy Industries
Communications

Chiswick Park, Building 11, 566
Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

